

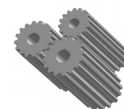
EMPRESA

Mecanizados J. Carreras, SL fue fundada en 1985 por Jaume Carreras Puigdeliura fruto de una amplia experiencia y recorrido en el sector metalúrgico.

Nuestra política de empresa está enfocada a satisfacer con excelencia la demanda del cliente aportando soluciones en todas las fases del proceso productivo, soluciones ajustadas a todos los requerimientos señalados por el cliente, con la máxima calidad y celeridad.

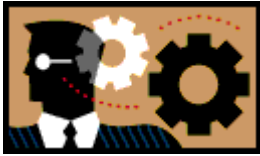
- La inversión en tecnología y la formación del capital humano son los pilares de nuestro progreso y crecimiento.
- La innovación en bienes de equipo y la formación del capital humano nos permite mejorar continuamente procesos de fabricación, así conseguimos optimizarlos y elaborar un producto final de máxima precisión de acuerdo con las especificaciones de la demanda de cada cliente.

Nuestra trayectoria en el sector nos ha permitido posicionarnos sólidamente en el sector satisfaciendo la demanda de clientes nacionales e internacionales a nivel multi-sectorial.



PRODUCTE I SERVEIS.

- **Mecanización** de serie pequeña, mediana y prototipos con material diverso.
- **Montaje** de componentes.
- **Tratamientos posteriores a la mecanización** :
 - Anonizados
 - Tratamientos térmicos
 - Dentados
 - Zincados
 - Rectificados
 - etc..
- **Servicio de asesoramiento**
Colaboramos en el desarrollo y mejora de componente.
- **Capacidad para ofrecer la pieza totalmente acabada**
Estamos preparados para aportar soluciones globales en todos los procesos necesarios para obtener el producto objetivo del cliente.



El objetivo de la empresa es innovar y mejorar procesos para fabricar productos y ofrecer servicios de alta calidad que se adapten perfectamente a la demanda del cliente.

Lo conseguimos mediante tres factores:

- Utilizando y renovando constantemente los bienes de equipo con maquinaria CNC de última generación y otros bienes utilizados en el proceso productivo.
- La formación continua del Equipo Humano.
- La mejora constante de procesos y conocimientos para alcanzar la excelencia en **el servicio y producción**.

SECTORES

Industria de Energías Renovables
Industria del Reciclaje de Residuos
Industria Química

Industria del Embalaje
Industria del Etiquetado
Industria de materiales

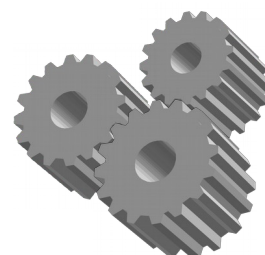
Industria de Ferroviaria
Industria Cárnica
Industria aux. de automoción

.....

BIENES DE EQUIPO - MAQUINARIA CNC

La constante innovación tecnológica y mejora de nuestro parque de maquinaria, nos permite incorporar en nuestro proceso productivo, todo tipo de piezas y series y por diversos sectores.

MAQUINARIA CNC	Paso de barra	Diametro máx. mecanizable	Longitud máx. mecanizable
- TORNOS CNC -			
Torno CNC TAKISAWA modelo EX910 Torno doble capçal amb eix Y + - 80 mm.	75	350	600
Torno CNC TAKISAWA modelo EX 510 Torno doble capçal amb eix C	75	380	560
Torno CNC Daewo LINX B Este torno tiene un cargador de 1,5 m LNS	52	200	200
Torno CNC Daewo PUMA 230 M Este torno puede hacer pequeños fresados y agujeros, así como fresar interpolando	66	275	500
Torno CNC Daewo PUMA 230	66	325	500
Torno CNC DOOSAN Z290SMY Torno de doble cabezal y doble torreta motorizada con el eje Y	66	250	500
Torno CNC Daewoo Puma 200B	65	320	575
Torno CNC Takisawa TMM-250 Torno doble cabezal y doble torreta motorizada con eje Y	75	350	700



MAQUINARIA CNC	Descripción
- CENTROS DE MECANIZADO -	
Centro de mecanizado FANUC Robodrill ALPHA	T21iF 24.000 RPM x=500 y=400 z=330 Máquina equipada con divisor 4º eje
Centro de mecanizado MINX 550	x=1275, y=510 i z=575 Máquina equipada con divisor 4º eje. Máximo de volteo: 400
Centro de mecanizado MINX 530	x=820, y=510 i z=575
Centro mecanizado VICTOR	Cambio de palet, palets 600 mm. X 400 mm.
Centro de mecanizado FANUC Robodrill x=500 y=350 z=300 Máquina equipada con divisor 4º eje	x=500 y=350 z=300 Máquina equipada con divisor 4º eje
Centro mecanizado FANUC-Robodrill D21	x=700 y=400 z=450 Dos divisores Nikken
Centro mecanizado FANUC-Robodrill D21	x=700 y=400 z=450 Dos divisores Nikken
Centro de mecanizado vertical Hyundai-WIA F500Plus	X=1000 y=500 z=670 Un divisor Nikker 5 ejes

MAQUINARIA CONVENCIONAL
Torno Pinacho L-1/200
Torno Pinacho L-1/180
Fresadora FEXAC Universal x=700, y=230 i z=220. Esta equipada con posicionador de coordenadas.
Roscadora hidráulica con una capacidad de M-4 hasta a M-24.
Dos máquinas de agujerear de sobremesa.
Máquina de agujerear ERLO TCA-32
Máquinas de hacer entallas (tipo Colomer)
Sierra-cinta FAT modelo 350 A (automática)
Serra-cinta FAT modelo 270 (manual)

Rectificadora

SOFTWARE

Mastercam FRESA V 9.1

Mastercam TORNO V 9.1

MEDICIÓN

TESA MICRO- HITE 3 D

Medidora tridimensional COORD3 CNC PH10T + Touch Dmis CAD

CONTACTO - INSTALACIONES DEL CENTRO DE PRODUCCIÓN

CENTRO DE PRODUCCIÓN

MECANITZATS J. CARRERAS S.L.

c. Roselló, 7, naus 19-20

08185-Lliçà de Vall (Barcelona)

Tel. 93.843.71.35 - Fax. 93.843.77.61

www.jcarrerassl.com - info@jcarrerassl.com

JEFE DE PRODUCCIÓN

Joan Carreras Ramon

joan@jcarrerassl.com

Nos podrán localizar geográficamente con las siguientes coordenadas GPS (41.579618,2.23077) i en plano adjunto.

UBICACIÓN DE NUESTRAS INSTALACIONES

Localització GPS (41.579618,2.23077)

